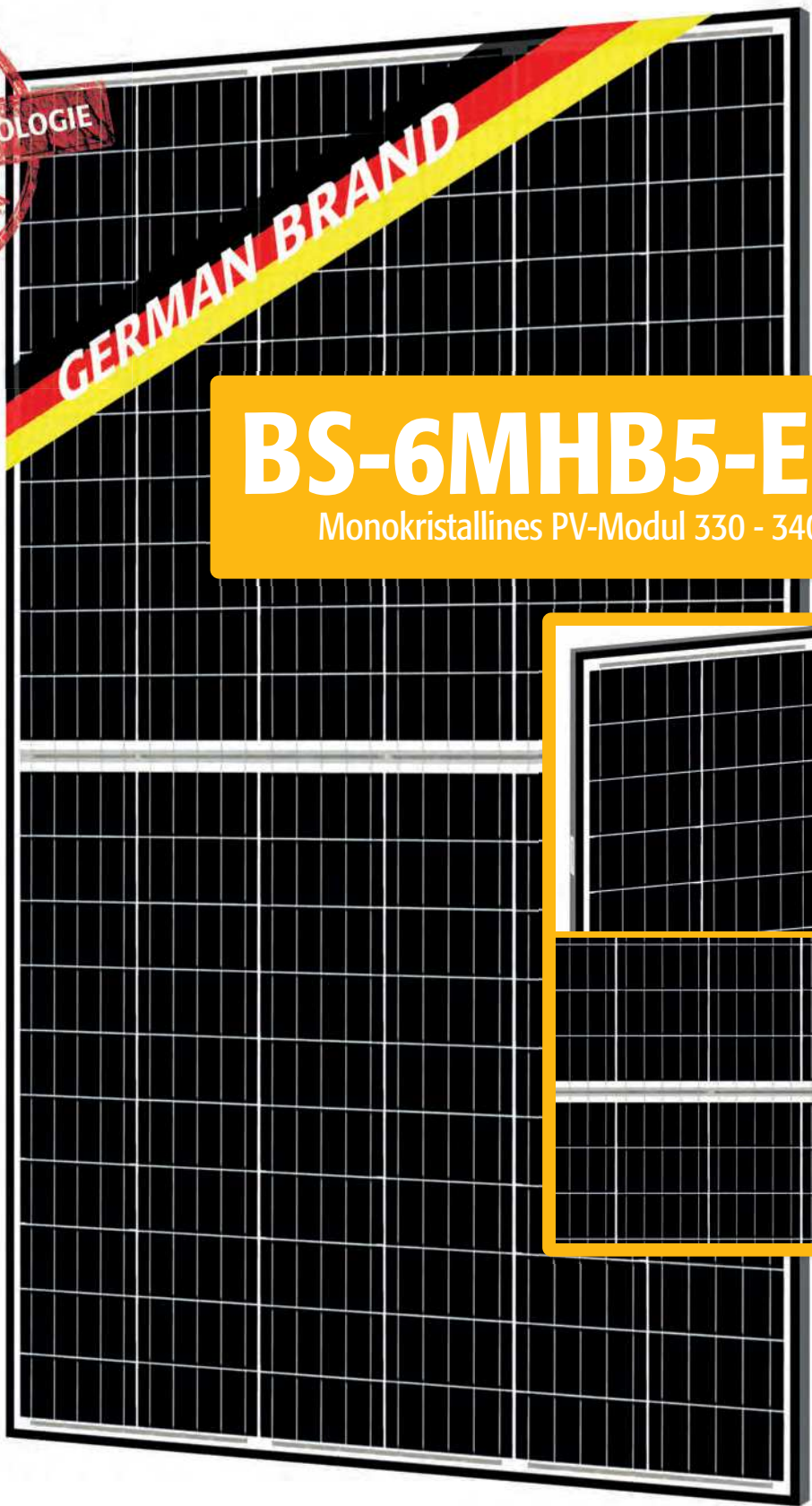


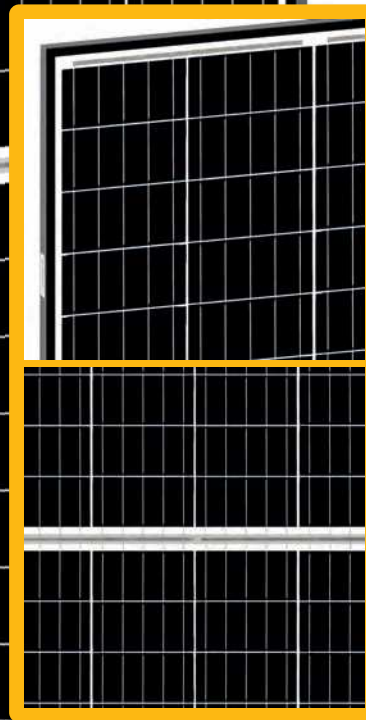
BAUER

Solartechnik GmbH



BS-6MHB5-EL

Monokristallines PV-Modul 330 - 340 W



LEISTUNGSGARANTIE

25 Jahre Produktgarantie und eine lineare Leistungsgarantie über einen Zeitraum von 25 Jahren



ZERTIFIZIERUNG

Ständige hausinterne Qualitätskontrolle - mehrfach durch akkreditierte Prüfinstanzen zertifiziert



WIRKUNGSGRAD

Hohe Wirkungsgrade für einen optimalen Ertrag - Innovationen fließen unmittelbar in die Produktion ein



PLUSORTIERUNG

Ausschließliche Auslieferung der Solarmodule mit positiver Leistungstoleranz



PERC-HALBZELL-TECHNOLOGIE

Die doppelte Zellanzahl auf gleicher Fläche reduziert den Leistungsverlust z.B. bei Verschattung



WETTERFEST

Standardisierter mechanischer Belastungstest beugt Schäden durch Wind und Wetter vor



DEUTSCHER GARANTIEGEBER

Im Bedarfsfall ist gewährleistet, dass ein deutsches Unternehmen die Regulierung übernimmt



SICHERHEIT

Hochwertige Komponenten für optimalen Schutz bei allen Witterungsbedingungen



RÜCKVERSICHERUNGSSCHUTZ

Die Kooperation mit MunichRe gewährleistet BAUER ein noch höheres Maß an finanzieller Stabilität & Zuverlässigkeit



PID-PRÜFUNG

Die Solarzellen unserer BAUER Hochleistungsmodule sind auf PID geprüft



GEPRÜFT & GARANTIERT VON
BAUER SOLARTECHNIK

HOHE QUALITÄTSSTANDARDS VON DEUTSCHEN INGENIEUREN

Mechanische Kenndaten

Solarzellen	Monokristallin / PERC-Halbzellen
Zellanordnung	12 x 10 (120)
Modulabmessungen	1694 x 1002 x 35 mm
Gewicht	19,2 kg
Glas	Hartglas, 3,2 mm
Rahmen	eloxiertes Aluminium
Rückseite	TPT-Folie
Einbettmaterial	EVA
Anschluss	Anschlussbox \geq IP 67
Anzahl Dioden	3x1 Bypass-Dioden
Kabel/Verbinder	4 mm ² , 1100 mm, MC4-kompatibel

Temperaturkoeffizienten

Arbeitsnenntemperatur (NOCT)	45°C \pm 2
Temperaturkoeffizient von I_{sc}	+0,050 %/K
Temperaturkoeffizient von V_{oc}	-0,290 %/K
Temperaturkoeffizient von P_{mpp}	-0,390 %/K

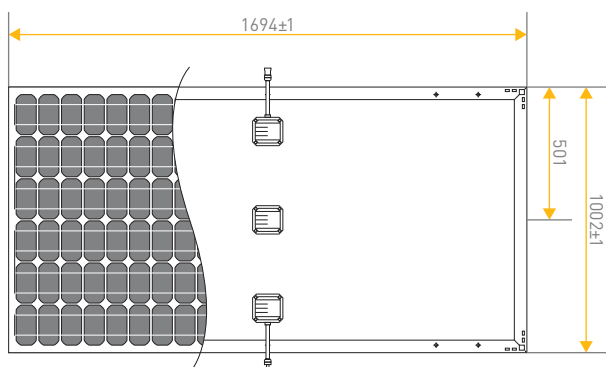
Einsatzbedingungen

Maximale Systemspannung	1000 V DC (TÜV)
Betriebstemperatur	-40 bis 85°C
Maximale Reihensicherung	20 A
Statische Last (Schnee/Wind)	5400 Pa
Hagel	\varnothing 25 mm bei 23 m/s

Elektrische Kenndaten¹

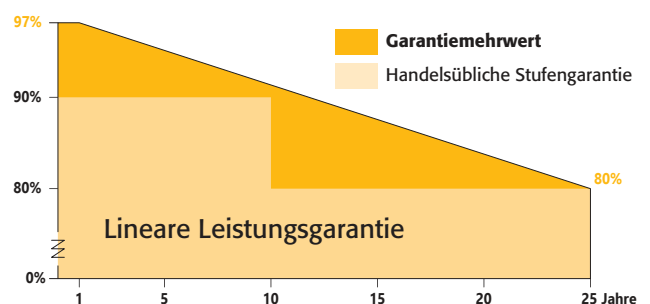
	BS-330-6MHB5-EL	BS-335-6MHB5-EL	BS-340-6MHB5-EL
Nennleistung Watt P_{max} (W_p)	330 W	335 W	340 W
Toleranz Leistungsabgabe P_{max} (%)	0 ~ +3	0 ~ +3	0 ~ +3
Spannung bei Maximalleistung V_{mpp} (V)	33,70	33,90	34,10
Strom bei Maximalleistung I_{mpp} (A)	9,80	9,89	9,98
Kurzschlussstrom I_{sc} (A)	10,35	10,42	10,52
Leerlaufspannung V_{oc} (V)	40,60	40,80	41,00
Wirkungsgrad/Moduleffizienz η_m (%)	19,44	19,74	20,03

Abmessungen



Garantiebestimmungen²



Produktgarantie	25 Jahre
Leistungsgarantie	25 Jahre (mind. 80% nach 25 Jahren)



Verpackungseinheiten

Module pro Palette	30 Stück
Module pro Lkw	780 Stück

Qualifikation & Zertifizierung

IEC 61215-1/-2(ed.1), IEC 61215-1-1(ed.1)	 
IEC 61730-1(ed.2), IEC 61730-2(ed.2)	

¹Werte bei Standard-Testkonditionen (STC): Luftmasse 1,5 AM, Einstrahlung 1000 W/m², Zelltemperatur 25°C. STC Messtoleranz: \pm 3 % (P_{max}), \pm 10 % (V_{max} , I_{mpp} , V_{oc} , I_{sc}). ²Nominaler Wert ist den schriftlichen Garantiebedingungen zu entnehmen. Eine mögliche lichtinduzierte Degradation der Leistung bleibt unberücksichtigt. Versicherungsbegünstigter im Rahmen der Rückdeckungsversicherung bei der MunichRe ist allein die Fa. Bauer Energiekonzepte GmbH. Bitte sprechen Sie uns an, um die Vorteile dieses Versicherungsschutzes auch für Sie zu erfahren. Hinweis: Bitte lesen Sie die Sicherheits- und Montageanleitung, bevor Sie dieses Produkt verwenden. Änderungen vorbehalten. © 2019 Bauer Energiekonzepte GmbH. Stand: 18.11.2019.



Vertrieb:

BAUER 
ENERGIEKONZEPTE

Bauer Energiekonzepte GmbH
Hinter der Mühle 2 · D-55278 Selzen

Telefon: +49 (0) 6737 - 8081 - 60
Fax: +49 (0) 6737 - 8081 - 66

info@bauer-energiekonzepte.de
www.bauer-energiekonzepte.de

Innovationen für optimale Ertragsdaten

Halbzell-Solarmodule von BAUER

Halbierte Solarzellen reduzieren gegenüber Modulen mit quadratischen Zellen die durch sie fließende Stromstärke um die Hälfte, was automatisch den Leistungsverlust reduziert. Der übliche Energieverlust des Stromflusses kann durch die Halbzell-Technologie um den Faktor vier vermindert werden. Zusätzlich bietet die Aufteilung des Solarmoduls in doppelt so viele Zellen mit separatem Stromkreislauf Vorteile **z.B. im Verschattungsfall**, da nicht automatisch das gesamte Solarmodul von der geringeren Sonneneinstrahlung betroffen sein muss.

